

## Datenblatt G200 Y – RSVG200-0008\*

|                         |  |
|-------------------------|--|
| <b>Hersteller :</b>     | <b>Index</b>                           |
| <b>Maschinentyp:</b>    | <b>G200 Y</b>                          |
| <b>Baujahr:</b>         | <b>1996</b>                            |
| <b>Steuerung:</b>       | <b>840D SL</b>                         |
| <b>Antriebe:</b>        | <b>SINAMICS S120</b>                   |
| <b>Generalüberholt:</b> | <b>2014 – 2 Jahre Siemens-Garantie</b> |
| <b>Artikelnummer:</b>   | <b>RSVG200-0008</b>                    |

### Spezifikationen

#### Hauptspindel:

- Durchlass D42
- Hohlspannzylinder

#### Gegenspindel

- Durchlass D42
- Hohlspannzylinder
- Kühlmittel durch die Spindel

#### Kreuzschlitten 1 X, Z, Y

- Angetriebene Werkzeuge
- Revolverkopf 14 Stationen mit V-Leisten

#### Kreuzschlitten 2 rechts

- Angetriebene Werkzeuge
- Revolverkopf 14 Stationen mit V-Leisten

#### Werkstückabführung

Portalabnehmeeinheit und Abführband

Knoll Späneförderer mit Abwurfhöhe 840 mm

Kühlmittelpumpen 8/20 bar

Reinigungsanlage Hochdruck 80 bar auf Revolver 1 und 2 auf Anfrage

### Ausstattung/Zusatzinformation

Steuerungsfunktion mitlaufende Spitze für Kreuzschlitten 1 und 2

Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter

Elektronische Welle

Transmit

C-Achse auf allen Spindeln

\*Zwischenverkauf und Irrtum technischer Daten vorbehalten